



Produktbeschreibung

	Standardausführung	Sonderausführung
Gehäuse	Kompaktes Präzisionsgehäuse mit minimierten Toleranzen und verringerter Schnittstellenzahl aus Grau- bzw. Sphäroguss	Sonderabmessungen, Gehäusekombinationen, Edelstahl, Aluminium
Motorlaternen	Gewichts- und variantensparende Aluminiumkonstruktion	Nach NEMA oder Kundenvorgaben
Vollwellen Hohlwellen	Passungstoleranz j6 bzw. H7 Vollwellenzentrierungen DIN 332/ 2 Passfederverbindungen DIN 6885/1 Passfedernut in Hohlwellen JS 9 Sicherungseinstich in Hohlwellen DIN 472 / 1 Rundlauf, Koaxialität, Planlauf DIN 42955 Werkstoff C45 / 42CrMo4	Sonderabmessungen, mit und ohne Passfedernut, profilierte Voll- und Hohlwellen nach DIN 5463, 5480 od. 5482, Trapezgewinde, alternative Werkstoffe wie z.B. Edelstahl und Bronze
Kegelräder	Spiralverzahnt nach Klingenberg Zyκλο- Palloid bzw. Gleason, gehärtet und geläppt, optimierte Zahngeometrie	Sonderübersetzungen, Endbearbeitung geschliffen
Wellen- / Naben- verbindung	Übersetzungsabhängige form-, kraft- bzw. stoffschlüssige Verbindungen	Ohne Welle-/Nabenverbindung aus dem Vollmaterial gefertigt
Lagerung	Je nach Belastung Kegelrollen- oder Rillenkugellager, oben liegende Lager abgedichtet und fettgeschmiert Kegelrollenlager: <ul style="list-style-type: none"> • für hohe Anforderungen an die Lagerlebensdauer • für hohe Lasten aus der Anschlussverbindung Rillenkugellager: <ul style="list-style-type: none"> • für hohe Drehzahlen • für niedrigere Schallpegel • für niedrigere Temperaturen durch geringere Rollreibung 	Zusätzliche Axiallagerung für Hubspindelbelastung, Lager mit erhöhter Tragfähigkeit
Schmierung	Synthetische Hochleistungsschmierstoffe ohne und mit Freigabe für den Lebensmittelbereich nach NSF-H1, Füllmengen ab Werk der Einbaulage angepasst	Sonderschmierstoffe für besonders hohe oder tiefe Umgebungstemperaturen, biologisch abbaubare Schmierstoffe, Fettschmierung
Entlüftung	Ab Betriebstemperaturen > 50°C erforderlich, optional erhältliche Be- und EntlüftungsfILTER aus Kunststoff mit integriertem Ölabscheider, seitlicher Anbau über Rohrbogen	Filter im Metallgehäuse, Entlüftungsventile, Entlüftungsschrauben, Sonderentlüftungen
Ölstandskontrolle	Ölschauglas aus Kunststoff optional	Schauglas mit Metalleinfassung, externe Winkelölstandsanzeiger
Gehäuse- abdichtung	O- Ringdichtung, Spezialverschlusschrauben	Verschlusschrauben nach DIN 908
Wellenabdichtung	Radialwellendichtung mit optimierter Dichtlippengeometrie aus NBR, Viton oder PTFE, mit und ohne Staublippe. Oben liegende Dichtringe mit Spezialfett versehen Dichtringsitz drallfrei geschliffen	Sonderdichtungen für abrasive oder chemikalienbelastete Umgebungsmedien, Einsatz bei hohen Umgebungstemperaturen, unter Wasser, Überdruck oder Vakuum
Oberflächen	Wasserlösliche Grundierung oder galvanische Beschichtungen	Hochwertige 2K Industrielackierung in Wunschfarbe, Sonderfarbgebung
Typenschild	0,08 mm dickes Folienschild, sofern keine Angabe erfolgt an Seite E angebracht und von Seite D lesbar Nicht entfernen! = Garantieverlust	

	Standard version	Custom version														
Housing	Compact-design precision housing with minimized tolerances and a reduced number of interfaces made of gray and spheroidal graphite cast iron	Customized dimensions, housing combinations, stainless steel, aluminum														
Motor flange	Weight and variant saving aluminum design	In accordance with NEMA or customer requirements														
Solid shafts Sleeve shafts	<table border="0"> <tr> <td>Fit tolerance</td> <td>j6 and H7</td> </tr> <tr> <td>Solid shaft centering spigot</td> <td>DIN 332/ 2</td> </tr> <tr> <td>Parallel key connection</td> <td>DIN 6885/1</td> </tr> <tr> <td>Parallel key slot in sleeve shafts</td> <td>JS 9</td> </tr> <tr> <td>Safety plunge cut in sleeve shafts</td> <td>DIN 472 / 1</td> </tr> <tr> <td>Concentric form, coaxial form, plane form</td> <td>DIN 42955</td> </tr> <tr> <td>Material</td> <td>C45 / 42CrMo4</td> </tr> </table>	Fit tolerance	j6 and H7	Solid shaft centering spigot	DIN 332/ 2	Parallel key connection	DIN 6885/1	Parallel key slot in sleeve shafts	JS 9	Safety plunge cut in sleeve shafts	DIN 472 / 1	Concentric form, coaxial form, plane form	DIN 42955	Material	C45 / 42CrMo4	Customized dimensions, with and without parallel key slot, profile type solid and sleeve shafts in accordance with DIN 5463, 5480, or 5482, trapezoid-form screw thread, alternative materials such as stainless steel and bronze
Fit tolerance	j6 and H7															
Solid shaft centering spigot	DIN 332/ 2															
Parallel key connection	DIN 6885/1															
Parallel key slot in sleeve shafts	JS 9															
Safety plunge cut in sleeve shafts	DIN 472 / 1															
Concentric form, coaxial form, plane form	DIN 42955															
Material	C45 / 42CrMo4															
Bevel gears	Spiral-toothed in accordance with Klingelnberg cyclo-paloid design, and with Gleason, hardened and lapped, optimized tooth geometry	Customized transmission ratios, final grinding manufacture														
Shaft / Hub connection	Transmission ratios are contingent to form-closed, force-closed, and material-type connection design	Without shaft / hub connection manufactured from full material														
Bearing	<p>Taper roller bearings or grooved ball bearings contingent to stress, overhead bearings sealed and greased</p> <p>Taper roller bearings:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● For high requirements placed on the bearing life-cycle ● For high loads resulting from the interface connection <p>Grooved ball bearings:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● For high rotational speeds ● For a low sound level ● For low temperatures due to reduced rolling friction 	Additional axial bearing for lift spindle loading, bearing with enhanced loading capability														
Lubrication	High-performance synthetic lubrication with and without approval for use in food environments in accordance with NSF-H1, filling volume adapted to the assembly position	Custom lubrication for especially high or low ambient temperatures, bio-degradable lubrication, grease lubrication														
Ventilation	Required for operational temperatures > 50°C, Optionally available filters for aeration and deaeration made of plastic with an integrated oil separator Sideward assembly via pipe elbows	Filter assembled within the metal housing, deaeration valves, deaeration screws, custom ventilations														
Oil level control	Optional oil inspection glass made of plastics	Inspection glass assembled into metal fixture, external display for slanted oil level														
Sealing of housing	O-ring seal, custom screw plugs	Screw plugs in accordance with DIN 908														
Shaft sealing	Radial shaft seal with optimized sealing lip geometry made of NBR, Viton, or PTFE, with and without dust lip. Overhead seal rings treated with special grease Seal ring fit ground free-of-twists	Custom seals for abrasive or chemically burdened environmental media, deployment for high ambient temperatures, under water operations, over-pressure or vacuum operations														
Surfaces	Water solvent base layer, or galvanic layers	High-grade 2K industrial enamel, in a color at discretion Custom coloring														
Type plate	0.08 mm thick foil plate, provided no information is positioned to side venue E, and such is visible from side venue D Do not remove! = Loss of guarantee															